

RED DE SALUD SURORIENTE E.S.E.

NIT 805.027.338-1

ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO

(Expresado en miles de pesos)

A DICIEMBRE 31 DE 2018

(VIGILADO SUPERINTENDENCIA DE SALUD)




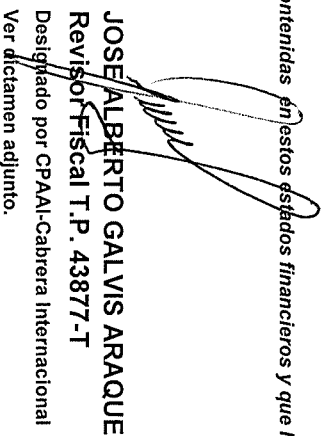
	Ganancias (Pérdidas)			Impactos por la transición al nuevo Patrimonio	Total
	Capital Fiscal	del periodo	Acumuladas		
SALDOS AL 1 DE ENERO DE 2016	\$ 1.992.055	0	0	0	\$ 3.610.448
Resultado integral total	0	1.121.987	2.313.587	3.435.574	\$ 5.602.503
Ganancia (pérdida) neta reconocida en el periodo	0	\$ 1.121.987	\$ 2.313.587	\$ 3.435.574	\$ 3.435.574
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2017	\$ 1.992.055	\$ 1.121.987	\$ 2.313.587	\$ 3.435.574	\$ 9.038.077
Resultado integral total	0	5.570	3.408.096	3.413.666	0
Ganancia (pérdida) neta reconocida en el periodo	0	\$ 5.570	\$ 3.408.096	\$ 3.413.666	\$ 3.413.666
SALDOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2018	\$ 1.992.055	\$ 5.570	\$ 3.408.096	\$ 3.413.666	\$ 3.610.448
					\$ 9.016.169

(*) Las notas adjuntas de la 1 a la 24 son parte integral de los estados financieros

"Los suscritos Representante Legal y Contador Público certificamos que hemos verificado previamente las afirmaciones contenidas en estos estados financieros y que los mismos han sido tomados fielmente de los libros de contabilidad"


ALEXANDRA CORDOBA ESPINAL
 Representante Legal
 Ver certificación adjunta


HERNAN LEAL SALAMANCA
 Contador Publico T.P. 38152-T
 Ver certificación adjunta


JOSE ALBERTO GALVIS ARAQUE
 Revisor Fiscal T.P. 43877-T
 Designado por CPAAL-Cabrera Internacional
 Ver dictamen adjunto.